



## Apartamento planta media en venta en San Luis de Sabinillas, Manilva

**300.000 €**Referencia: R5287840 Dormitorios: 4 Baños: 2 Construido: 145m<sup>2</sup> Terraza: 9m<sup>2</sup>



## Costa del Sol, San Luis de Sabinillas

Apartamento en Sabinillas a pocos pasos del mar. Apartamento ubicado en Sabinillas, en el lado de la playa y a tan solo unos 100 metros del mar, situado en una segunda planta de un edificio con ascensor, se trata de un piso antiguo con muchas posibilidades de reforma y personalización, ideal para quienes buscan espacio y ubicación, la vivienda cuenta con cuatro dormitorios amplios y dos baños, desde el apartamento se disfruta de vistas al mar, su localización es inmejorable al encontrarse en pleno centro de Sabinillas, en una zona totalmente llana y cómoda donde se puede ir andando a todo tipo de servicios, restaurantes, comercios y al agradable paseo marítimo, perfecto para pasear y disfrutar del ambiente costero, se encuentra junto a La Duquesa y muy cerca de Estepona, con un paseo marítimo que conecta directamente con esta localidad, lo que añade un gran valor a la zona, el edificio no dispone de parking, lo que lo convierte en una opción ideal para veraneo o para personas que buscan una vida práctica sin necesidad de coche, una excelente oportunidad para invertir o disfrutar de una vivienda amplia junto al mar en una de las zonas más demandadas de la Costa del Sol.



## Características:

|                        |                       |                          |
|------------------------|-----------------------|--------------------------|
| <b>Características</b> | <b>Orientación</b>    | <b>Control climatico</b> |
| Terraza cubierta       | Suroeste              | Aire acondicionado       |
| Ascensor               |                       |                          |
| Transporte cercano     |                       |                          |
| Terraza privada        |                       |                          |
| Televisión satelital   |                       |                          |
| Doble acristalamiento  |                       |                          |
| Armarios empotrados    |                       |                          |
| Wifi                   |                       |                          |
| Fibra óptica           |                       |                          |
| Cerca de iglesia       |                       |                          |
| <b>Vistas</b>          | <b>Configuración</b>  | <b>Condición</b>         |
| Mar                    | Área comercial        | Buena                    |
| Montaña                | Junto a playa         |                          |
| Playa                  | Cerca de golf         |                          |
| Calle                  | Cerca del mar         |                          |
|                        | Cerca de tiendas      |                          |
|                        | Cerca de ciudad       |                          |
|                        | Cerca de Marina       |                          |
| <b>Muebles</b>         | <b>Cocina</b>         | <b>Estacionamiento</b>   |
| Opcional               | Parcialmente equipada | Calle                    |
| <b>Utilidades</b>      | <b>Categorías</b>     |                          |
| Electricidad           | Inversión             |                          |
| Agua potable           |                       |                          |