

**Ático en venta en Nueva Andalucía, Marbella****525.000 €**Referencia: R5192275 Dormitorios: 3 Baños: 2 Construido: 97m<sup>2</sup> Terraza: 51m<sup>2</sup>



## Costa del Sol, Nueva Andalucía

Ático dúplex reformado en Los Naranjos de Nueva Andalucía. Cuenta con 3 dormitorios, 2 baños y orientación sur. Urbanización cerrada con conserjería 24h, supermercado Mercadona y dos colegios a poca distancia. A solo 1.800 m de Puerto Banús. Se permite alquiler vacacional. En reforma, disponible en pocos días.



## Características:

<b>Características</b>	<b>Orientación</b>	<b>Control climatico</b>
Terraza privada	Sur	Aire acondicionado
Recepción las 24 horas		Chimenea
Armarios empotrados		
Wifi		
Solárium		
<b>Vistas</b>	<b>Configuración</b>	<b>Condición</b>
Montaña	Área comercial	Excelente
Jardín	Cerca de golf	
Urbano	Cerca de puerto	
	Urbanización	
	Cerca de escuelas	
	Ciudad	
	Primera línea de golf	
<b>Piscina</b>	<b>Muebles</b>	<b>Cocina</b>
Comunal	Parcialmente amueblado	Totalmente equipada
<b>Jardín</b>	<b>Seguridad</b>	<b>Estacionamiento</b>
Comunal	Complejo cerrado	Comunal
	Seguridad 24 horas	Abierto
<b>Utilidades</b>	<b>Categorías</b>	
Electricidad	Casas de vacaciones	
Agua potable	Inversión	